Rowmark LaserMax®

Denna produktserie är särskilt utvecklad för att möta behoven hos dagens lasergraverare och är idag en av världens mest sålda laserplast. Med sin klassiska och slitstarka matta finish erbjuder produkterna ett stilrent utseende som håller över tid. Serien finns tillgänglig i ett stort utbud av färgkombinationer och tjocklekar för att passa allt från enklare märkning till avancerad skylttillverkning.

Tack vare förbättrad värmetålighet och UV-stabila färgfolier är detta ett självklart val för lasergraverare som söker pålitliga resultat och långvarig kvalitet. Oavsett om det gäller projekt för inom- eller utomhusbruk säkerställer produkten att graveringarna behåller sin skärpa och färg, även under krävande förhållanden.

Välj en lösning som inte bara uppfyller dina förväntningar – utan överträffar dem. Skapa hållbara och estetiskt tilltalande gravyrer med vår högkvalitativa produktserie – lasergraverarens förstahandsval.

Huvudsakliga specifikationer

Material

Mikrostrukturerad akryl

Ytfinish

- Borstad
- Högblank
- Matt, reflexfri
- Mönstrad

Skivformat

- Ca. 613 × 1238 mm

Tjocklek

- 0,8 mm
- 1,6 mm
- 3,2 mm

Graveringsdjup

- 0,08 mm

VISMARK AB
TEL. 033 – 130 200
INFO@VISMARK.SE, WWW.VISMARK.SE

Användningsområden

- Invändig skyltning
- Utvändig skyltning (ej metallic)
- Personidentifiering
- ID-märkning för utrustning
- Säkerhetsskyltar
- Industriella skyltar och märkbrickor
- Troféer, utmärkelser och plaketter

Bearbetningsmöjligheter

- Sågning
- Borrning
- Klippning
- Laserskärning (vektor)
- Fasning
- Varmbockning
- Screentryck
- Varmprägling
- Limning
- Lasergravyr
- Roterande gravyr

VISMARK AB
TEL. 033 – 130 200
INFO@VISMARK.SE, WWW.VISMARK.SE

Termiska och tekniska egenskaper

Deflektionstemperatur

Temperatur vid vilken materialet deformeras 0,254 mm vid 18,2 bar.

- Värde: 79,44°C
- ASTM-metod: D-648

Vicat mjukningspunkt

Temperatur vid vilken en nål penetrerar 1 mm (32,22°C /timme, 1 kg).

- Värde: 97,78°C
- ASTM-metod: D-1525

Temperatur vid vilken en nål penetrerar 1 mm (32,22°C, 5 kg).

- Värde: 86,11°C
- ASTM-metod: D-1525

Ytterligare information

LaserMax mjuknar vid cirka 93,33°C, vilket gör materialet tillräckligt formbart för bockning efter behov. Materialet kan sågas, borras och limmas.

Basmaterialet har testats för brandegenskaper av Underwriters Laboratories. Materialet har klassificeringen 94 HB enligt UL 94-testet.